

Tratamientos

- **Problemas Comunes**

- El uso prolongado, la descarga profunda o el almacenamiento en estado de descarga provoca la acumulación de sulfato de plomo insoluble en las placas. El material de las placas positivas se corroe creando un sedimento marrón (lodo) que disminuye el área de superficie de las mismas.

- Consecuencias de la sulfatación:

- Acelera el deterioro.
- Pérdida de agua por evaporación.
- Baja resistencia a cortocircuitos.
- Aumento de temperatura.
- Menor rendimiento.
- Mayores tiempos de carga.

- *NOTA: Mas del 75% de las baterías dejan de funcionar a causa de la sulfatación*

- **Soluciones**

- El tratamiento electroquímico de baterías agotadas aumenta considerablemente su vida útil y restaura su capacidad.

- Remueve los depósitos insolubles cristalizados de sulfato de plomo $PbSO_4$ que bloquean la superficie de las placas.
- Remueve el lodo acumulado en el fondo de las baterías que contiene dióxido de PbO_2 conductivo, el cual disminuye la superficie de las placas. Generalmente, el tratamiento no tarda más de 72 horas. Se aconseja realizar el proceso regenerativo antes de perder el 60% de su capacidad original.
- La aplicación de modo preventivo a una batería nueva o con poco uso, evitará la sulfatación desde el inicio y la mantendrá siempre en condiciones óptimas, alargando su vida útil.
- Nuestro tratamiento no funciona en caso que las baterías tengan desperfectos mecánicos.

- **Beneficios**
 - Mayor capacidad de carga en menos tiempo.
 - Menor cantidad de interrupciones por fallas.
 - Prolonga la capacidad de la batería y su vida útil.
 - Cargas más eficientes.
 - Prolonga el tiempo de trabajo entre cargas.
 - Impide que las celdas que contienen una masa conductiva activa entre los electrodos se pongan en corto circuito.
 - Las celdas continúan funcionando bajo niveles críticos de 1.75V.
 - Reduce la evaporación de los electrolitos y la necesidad de mantenimiento.

- Reduce los residuos de plomo en el medioambiente.
- Mejora el medioambiente y la imagen de su empresa.
- Reduce el consumo energético lo que presupone un menor impacto ambiental.